

Maschinentyp		90 M, 90 A
Internationale Größe		900-370
Schließeinheit		
Schließkraft	kN	900
Formzufuhrkraft	kN	47,2
Formöffnungskraft	kN	65,0
Formöffnungsweg max.	mm	475
Plattenabstand max.	mm	725
Plattenabstand min.	mm	250
Lichte Weite zw. Holmen	mm	430 x 360 (h x v)
Holmdurchmesser	mm	60
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN	(20,4 / 13,5) (42,7 / 30,0, option)
Auswerferhub max.	mm	(130) (150, option)
Größe der Aufspannplatten	mm	635 x 610
Gesamtgewicht Werkzeug max.	kg	800
Gewicht der beweglichen		
Werkzeughälfte max.	kg	500

Spritzeinheit				
Schneckendurchmesser	mm	36	42	48
Schnecken-L/D- Verhältnis	—	23	20	17
Gangtiefenverhältnis	—	2,25	2,24	2,30
Spez. Spritzdruck	bar	2347	1724	1320
Theor. Hubvolumen	cm³	157,8	214,7	280,5
Spritzgewicht PS (1)	g	142	193	252
Plastifizierstrom	g/s	18,8	26,9	31,0
Einspritzstrom	g/s	125,8	169,8	218,1
Einspritzkraft	kN	239		
Schneckenhub	mm	155		
Schneckendrehmoment	Nm	700 (2)	700 (2)	735 (3)
Schneckendrehzahl	U/min	280 (2)	280 (2)	250 (3)
Schneckenrückzugskraft	kN	53		
Düsenanlagekraft	kN	65		
Düsenhub	mm	250		
Heizleistung (1)	W	4050 + 3100 + 3100 + 750 + 250		
Granulatbehälter	L	58		

Allgemeines		
Trockenlauf n. Euromap		2,58 s - 301 mm
Installierte Antriebsleistung	kW	15
Installierte Gesamtleistung (1)	kW	26,3
Hydrauliksystemdruck max. / min.	bar	180
Hochdruck	bar	295
Öltankinhalt	L	200

Maße und Gewichte		
Maschinenlänge min.	mm	3850
Maschinenlänge max.	mm	4875
Maschinenbreite	mm	1156
Maschinenhöhe	mm	2100
Aufstellfläche	m²	5,7
Gesamtgewicht netto (ohne Öl)	kg	3150
Gesamtgewicht brutto (ohne Öl)	kg	3530
Wasserverteiler (NW Schlauch)		
Haupt Ein- u. Ausgang	—	3/4"
Form- u. Einzugszonenkühlung	—	1/2"
Schalldruckpegel	dB (A)	75,0 (4)

- (1) Standardplastifizierung
 (2) 700 Nm, 360 U/min – 300 cm³ Motor
 (3) 735 Nm, 310 U/min – 348 cm³ Motor
 (4) nach DIN 45635